

SKLÍZECÍ ŘEZAČKA FR

FR480 | FR550 | FR650 | FR780 | FR850



VÝJIMEČNÁ HOSPODÁRNOST
FR650 NEJLEPŠÍ VE SVÉ TŘÍDĚ
0,5 LITRU/TUNA
délka řezanky 0,8 mm

Nová řada sklízecích řezaček FR, rozdílový hráč

New Holland patří již více než půl století k technologicky nejpokrokovějším výrobcům v segmentu sklízecích řezaček. Je autorem celé řady nových inovačních technologií v oblasti sklízecích pícnin. Nová řada sklízecích řezaček FR – Forage Cruiser, zahrnuje pět modelů. Od modelu FR480 s výkonem motoru 476 k až po vlnkovou loď FR850 s výkonem motoru 824 k. Nová řada řezaček spojuje prvotřídní výkon s komfortní obsluhou zajišťovanou monitorem IntelliView™ IV. Výsledkem optimalizovaného výkonu je podstatně lepší kapacita a produktivita celé řezačky. Design s elegantními a moderními liniemi na první pohled prozrazuje rukopis New Holland.

Jedinečný výkon

New Holland ví, že průchodnost materiálu v tunách za hodinu je rozhodujícím faktorem. Řezací buben s průměrem 900 mm zaručuje maximální výkonnost a společně s širokými podávacími válci je zárukou optimální průchodnosti a kvality řezání. Inovovaný systém PowerCruise™ II (aktivní tempomat) zajišťuje, že řezačka automaticky přizpůsobí pracovní rychlost aktuálnímu výnosu. Nový systém regulace výkonu motoru ECO (efektivní zatěžování motoru) zajistí správné zatěžování motoru a optimální spotřebu paliva. Maximálního využití sklízecí řezačky docílíte díky celé řadě sklízecích adaptérů pro daný typ sklizené plodiny – od sklízecích travních porostů po kukuřici, celé rostliny pro metodu CCM apod.

Kvalitní sklizeň

Kvalita řezanky má rozhodující vliv jak v živočišné výrobě, tak pro energetiku v bioplynových stanicích. Hydrostatický pohon vkladacích válců zaručuje plynulé nastavení libovolné délky řezanky. Na přání je možné řezačku vybavit systémem ActiveLOC, který automaticky nastavuje velikost řezanky v závislosti na vlhkosti sklizeného materiálu. O správný stav protiostrů a nožů pro správnou kvalitu řezu se stará systém automatického broušení a nastavení protiostrů. Drtič zrn CropProcessor zajišťuje rovnoměrné narušení zrn kukuřičné siláže. Tím je zajištěno, že se všechna energie naakumulovaná v zrně správně uvolní jak v trávicím traktu hospodářských zvířat, tak i ve fermentoru bioplynových stanic.

Nízké provozní náklady

Nížší provozní náklady znamenají vyšší zisk. Modely FR480 až FR780 těží z výhody použití motorů ECOBlue™ s technologií HI-eSCR pro plnění finálních emisních limitů Tier 4B, které efektivně využívají celkového potenciálu paliva. Například FR650 má o 5 %* zvýšenou kapacitu řezání, zatímco spotřeba paliva je o celých 21 %* menší oproti předchozímu starému modelu FR700. Nová technologie nových motorů skutečně spoří palivo a vaše finance. Systém MetaLoc™ chrání řezací buben před poškozením cizími kovovými předměty, ale také zajišťuje bezpečnost řezanky pro krmné účely. Systém Variflow™ umožní přestavět pracovní ústrojí metače a CropProcessoru za méně než dvě minuty bez nutnosti použití nářadí z kukuřičné polohy na travní. Ušetřený čas přestavby můžete proměnit na čas pracovní.

* odkazuje na oficiální certifikované testování společností DLG

Když je práce zábavou

Zkušení řidiči řezaček se obtížně shánějí, a když už nějakého najdete, chcete si ho udržet. FR nabízí prvotřídní pracovní prostředí. Ničím neomezený výhled do všech stran umožňuje vysokou přesnost práce. Kabina je vybavena širokouhlým barevným dotykovým monitorem IntelliView™ IV a ergonomickou loketní opěrkou pro pohodlnou obsluhu celé řezačky. Zde máte všechny důležité provozní parametry neustále pod kontrolou. Systém IntelliFill™ automaticky plní přívěs, takže se můžete plně soustředit na práci adaptéru. Vítejte na palubě!



Přesně, jak je psáno

Výkon motoru sklízecí řezačky FR poznáte na první pohled. Jak? Naprosto jednoduše – je uveden na bočních krytech stroje. Písmena „FR” označují sklízecí řezačku. Následující tři číslice, např. 780, udávají maximální výkon motoru (zaokrouhlený na 10 k nahoru nebo dolů). Jaký to má pro vás význam? Před samotným pořizováním stroje přesně víte, který model bude odpovídat vašim požadavkům. New Holland – záruka produktivity a práce, která vás bude bavit.



Efektivní spotřeba paliva

Model FR650 Forage Cruiser byl podroben regulérnímu testování společností DLG Fokus testing. Výsledek dokládá skutečnou efektivitu využití paliva. Model FR650 má spotřebu paliva pouhých 0,5 litru na tunu sklizené kukuřice při délce řezanky 8 mm. Když tyto výsledky porovnáme s předchozím modelem FR700, je to 21% úspora paliva s navýšením výkonu o 5 %.



Revoluce ve sklizni

V roce 1961 přišla firma New Holland s revolučním řešením, první samojízdnou sklízecí řezačkou, dnes již legendárním modelem SP818. Tímto odvážným krokem se firmě New Holland podařilo podstatně zvýšit pracovní výkon strojů. V souladu se svou ctížádostivou filozofií zavedla firma New Holland v uplynulých 50 letech velký počet revolučních novinek, které všechny slouží k jedinému účelu – optimalizovat sklizeň. Současná řada sklízecích řezaček FR Forage Cruiser je výsledkem neustálé snahy firmy New Holland nabízet výrobky, které budou splňovat nejpřísnější nároky a požadavky.

Profesionálové ve vývojovém centru v belgickém Zedelgemu

I dnes, více než půl století po vyrobení prvního modelu SP818 v továrně New Holland v americkém státě Pensylvánie, pracují inženýři v novém vývojovém centru New Holland pro sklízecí stroje v belgickém městě Zedelgem. Konstrukteři usilovně pracují na vývoji dalších generací sklízecích řezaček. Promyšlený proces vývoje výrobků a rozsáhlé know-how vysoce motivovaných pracovníků výrobního závodu světové třídy zaručují použití špičkových, moderních technologií nejen na řezačkách řady FR, ale také na sklízecích mlátičkách řady CR, CX7-8, CX5-6, TC4-5, lisech na hranaté balíky BigBaler a lisech na kulaté balíky RollBelt.



Podívejte se na videa a animace v sekci modelové řady na www.eagrotec.cz

- 1961:** SP818, první samojízdná sklízecí řezačka New Holland (dodávaná s jednořádkovým kukuřičným adaptérem), vyráží do práce na polích v Pensylvánii. Je dosaženo rozhodujícího průlomu v technice řezaček.
- 1968:** Z výrobní linky vyjíždí první model 1880. Nabízí vyšší výkon a průchodnost sklizeného materiálu.
- 1975:** Model 1890 útočí na nové výkonnostní třídy. Na trh je uveden úplně první stroj o výkonu 200 k; nová technologie používající metače zlepšuje překládací výkon.
- 1977:** S modelem 1895 přichází na trh první sklízecí řezačka s integrovaným detektorem kovů. Chrání stroj, ale také hospodářská zvířata.
- 1979:** V modelu 2100 je zavedena konstrukce s řadovým motorem a výkon šplhá až na 300 k. Kromě toho se podstatně zlepšuje výhled z kabiny.
- 1987:** Ochrana řezacího bubnu, automatické broušení nožů a automatické nastavení protiostrí, to jsou některé z nových značkových atributů, které byly zavedeny s modelem 1915.
- 1995:** Řada FX5 s výkonem 450 k nabízí dnes již legendární CropProcessor.
- 1998:** Model FX58 má nový motor s výkonem 571 k a splňuje tak požadavek na vyšší výkon pro zvýšení kapacity celé řezačky.
- 2003:** Se začátkem nového tisíciletí slaví svou premiéru série FX10. Používá systém hydraulického pohonu vkládacích válců a umožňuje plynulé nastavení délky řezanky.
- 2007:** Z výrobní linky sjíždí zbrusu nová řada sklízecí řezačka – řada FR9000. Zahrnuje pět modelů s řadou nových technických řešení. Součástí standardní výbavy jsou systémy jako MetaLoc™ Variflow™ a spousta dalších.
- 2007:** Model FR9000 je na veletrhu Agritechnica zvolen „strojem roku“.
- 2011:** Půl století špičkové technologie v segmentu sklízecích řezaček se slaví výrobou limitované edice v černém provedení.
- 2012:** Řada řezaček FR Range vyniká technologií řezání, vysokým výkonem.
- 2015:** Nové modely FR Forage Cruiser používají nové motory ECOblue™ s technologií HI-eSCR pro plnění finálních emisních limitů Tier 4B. Tyto motory se vyznačují vynikající spotřebou paliva díky novému managementu řízení zatěžování pomocí systémů ECO a PowerCruise. Charakteristickým znakem je použití nových komfortních kabin CommonCab.



1998



2003



2007



ŘEZAČKA
ROKU 2008

2007



2011



2012



2015

2016 HISTORIE ÚSPĚŠNĚ POKRAČUJE

Od začátku špičková technologie

Vynikající výkon v senáži

Na nic se nehodí pořekadlo „Jste to, co jíte“ více, než na mléčné a masné výrobky. Farmy s chovem dobytka, které splňují vysoké požadavky na kvalitu chovu hospodářských zvířat a usilují o dosažení nejpříznivějších cen, musí zkrmovat vysoce kvalitní siláž s přesným obsahem živin. Aby svým zákazníkům mohly nabídnout ty nejlepší produkty, musí sklizeň probíhat ve správný čas. Druhou příležitost nedostanou. S novými travními adaptéry 300FP jste v tomto ohledu vždy optimálně vybaveni.

Efektivní podávání

Adaptéry mohou být vybaveny průběžným šnekem se zatahovacími prsty uprostřed, které přivádí sklizený materiál přesně a plynule do vkladacích válců. Pro práci v těžkých podmínkách s vysokou vlhkostí a vysokým výnosem se na přání dodává průběžný šnekový dopravník s podávacími lopatkami uprostřed. Nově během reverzace vkladání se pohání nejenom příčný šnekový dopravník, ale také hydraulicky poháněný sběrač.



Šířka podle vašich požadavků

V nabídce jsou dva pracovní záběry vždy s pěti řadami prstů sběrače, vhodnými pro všechny sklizňové podmínky. Třímetrová šířka adaptéru je ideální v případech s častými přejezdy mezi pozemky, protože se pro jízdu po silnici nemusí adaptér demontovat a práce je tedy podstatně rychlejší bez nutných prostojů pro připojení a odpojení adaptéru. Verze adaptéru s pracovní šířkou 3,8 m zvládne nejširší a nejhustší nahrabané řádky.

Vyšší spolehlivost na nerovném terénu

Zesílené prsty sběrače jsou standardní výbavou a zajišťují optimální spolehlivost a životnost i při práci v nerovných a kamenitých podmínkách. V nerovném terénu usnadňuje práci přidavné zadní opěrné kolo, které zabraňuje možnému poškození sběrače a efektu hrnutí zeminy.



Přítlačné válce, stejnoměrný tok materiálu

Nové provedení clony s válci umožní rovnoměrné vkladání. Válce jsou roztočeny materiálem a usměrňují správným způsobem hmotu na průběžný šnekový dopravník. Díky tomu je chod materiálu plynulý a nedochází zde ke ztrátám výkonnosti z důvodu brzdění materiálu. Clona se při sklizni pohybuje nahoru a dolů v závislosti na velikosti nahrabaného řádku. Při reverzaci adaptéru se clona automaticky zvedne do horní polohy.





Model		300FP	380FP
Pracovní záběr	(m)	3	3,8
Průběžný šnek s lopatkami a hydraulickým zvedáním		●	●
Clona s válci a hydraulicky ovládaná vodící kola		●	●
Průběžný šnek se zatahovacími prsty		○	○
Hydraulický pohon sběrače		●	●
Zadní přídatná opěrná kola		●	●

● ve standardu ○ volitelně



Rychlé sbírání

Pro zaručení správné kvality výsledného sklízeného produktu je třeba, aby sklizeň proběhla ve správný čas. Kromě toho musí být zaručen maximální výkon, abyste mohli realizovat co možná nejvíce zakázek. Nový pickup umožňuje vysoké pracovní rychlosti a tím i rychlou sklizeň.



Ovládání kopírování adaptérů

Kopírování adaptérů na nerovných pozemcích zajišťuje systém příčného a podélného kopírování. Rezačka může být vybavena mechanickým nebo elektrohydraulickým kopírováním. Elektrohydraulického systému AutoFloat™ vyžívají adaptéry pro přímou sklizeň, obilní adaptéry a adaptéry pro sklizeň kukuřice jak plošné, tak řádkové. Systém pracuje s potenciometry a hmatací umístěnými na adaptéru, které přesně snímají tvar povrchu pozemku. Elektronika se následně stará o automatické udržení nastavené pracovní výšky. Mechanický systém kopírování pro ostatní adaptéry využívá pružin a plazů, popřípadě opěrných kol adaptéru, které mohou být pro jízdu po silnici hydraulicky sklopeny.

Sklizeň kukuřice

Ve společnosti New Holland nabízí širokou řadu sklízecích adaptérů na kukuřici. Adaptéry mohou pracovat v automatickém režimu s řádkovou navigací. Dodávají se v pevném i sklopném provedení. Na řezačkách je také možné používat odlamovací adaptéry, známé ze sklízecích mlátiček, pro sklizeň pouze kukuřičných klasů metodou GPS. Další možností je také připojení obilních adaptérů ze sklízecích mlátiček, např. pro sklizeň obilovin v mléčné zralosti pro krmivovou siláž nebo pro bioenergetiku.



Malé rotory pro univerzální použití

Kukuřičné adaptéry s malými rotory o průměru 650 mm byly koncipovány pro čisté řezání a zpracování nerovnoměrných porostů. Materiál je rychle a efektivně přiváděn k vkládacím válcům, takže nedochází ke ztrátám plodiny při přípravě k řezání. K dispozici jsou 6-, 8-, 10- a 12řádkové varianty. Vtahovací prostor adaptéru má přesně stejnou šířku jako vkládací válce, což zaručuje rovnoměrné podávání, a tím i vysokou výkonnost soupravy. Adaptéry s malými rotory jsou vhodné také pro sklizeň obilovin v mléčné zralosti!



Odlamovací kukuřičné adaptéry

Krmiva bohatá na proteiny jsou pro dobytek nepostradatelná. Je-li požadována sklizeň kukuřice metodou GPS pro nejvýživnější krmiva, je třeba sklízet ve fázi mléčné zralosti pouze kukuřičné klasy. K tomuto účelu poslouží kukuřičné odlamovací adaptéry používané na sklízecích mlátičkách. Sklízecí adaptéry jsou vybaveny 6–12 řadami odlamovacích jednotek a dodávají se v pevné i sklopné variantě. Konstrukcí garantují produktivitu, kvalitu práce a spolehlivost. Vtahovací válce odlamovacích jednotek agresivně vtahují stébla libovolného průměru a velikosti. Rotory jsou osazeny čtyřmi noži. Trhací desky se nastavují z kabiny pomocí multifunkční páky. To umožní nastavení trhacích jednotek pro porosty nerovnoměrného vzrůstu.



Velké rotory

Pro sklizeň kukuřice velmi vysokého vzrůstu je nejlepší volbou adaptér s velkými rotory. Dodává se v 6-, 8- a 10řádkové variantě. Kotouče o průměru 1350 mm pracují spolehlivě i v nejvyšších porostech. Rychle rotující nože spolu s kotouči rovnoměrně vtahují sklizený produkt a přispívají tím k vynikající výkonnosti v těchto podmínkách.



Mezikus pro montáž adaptérů sklízecích mlátiček

Speciální mezikus s pátým vkládacím válcem se připojí na vkládací válce sklízecí rezačky. Následně na tento mezikus je možné instalovat veškeré adaptéry sklízecích mlátiček. Pátý hydraulicky poháněný přídatný vkládací válec zajišťuje hladký průchod materiálu přes oblast rámu, a tím se udržuje požadovaná výkonnost vkládání.



Model		450SFI	450BFI	600SFI	600BFI	750SFI	750BFI	900SFI
Pracovní záběr	(m)	4,5	4,5	6	6	7,5	7,5	9
Počet řádků kukuřice		6	6	8	8	10	10	12
Typ rotorů		malé	velké	malé	velké	malé	velké	malé
Přídavné opěrné kolo		-	-	○	○	○	○	○
Řádková navigace		○	○	○	○	○	○	○
Automatické kopírování AutoFloat		-	-	●	●	●	●	●
Prodloužení výmetného komínu		-	-	-	-	●	●	●
● ve standardu ○ volitelně - není dostupné								

Sklizeň energetických plodin

Chcete-li získat energeticky bohatá krmiva, doporučuje se využívat technologie sklizeň celých rostlin. Množství a kvalitu mléka při chovu skotu lze například podstatně zvýšit přidáním těchto výživných zrnin do krmiva. Kromě toho se tímto způsobem dosáhne lepších výsledků v živočišné výrobě. Bohatá energetická krmiva ovšem nepotřebují pouze zvířata. Sklizená hmota se s úspěchem používá také v bioenergetice. Bioenergii je možné získat například sklizní a zpracováním víceleté rostliny ozdobnice čínské (*Miscanthus*). V rychle se rozvíjejícím sektoru biomasy je dnes vysoká poptávka po rychlerostoucích dřevinách, které mohou sloužit jako zdroj paliva pro vytápění.



Diskový adaptér pro přímou sklizeň

Adaptéry s pracovním záběrem 6 m pro přímou sklizeň vyvíjí firma Marangon přímo pro sklízecí řezačky New Holland. Jsou osazeny 14 řezacími kotouči, které zaručují přesný, rychlý a kvalitní řez. Velký průběžný šnek zajišťuje podávání materiálu přímo na vkladací válec řezačky. Není zde třeba použít speciální rámy s pátým vkladacím válcem. Žací lišta je svařena z nosíků do jednoho samonosného rámu. To zaručuje maximální tuhost a stabilitu adaptéru. V přední části adaptéru se nachází deflektor, který je hydraulicky ovládán. Obsluha z kabiny nastavuje jeho polohu, aby se zamezilo ztrátám zrna výdolem.

Model	600FDR	
Pracovní záběr	(m)	6
Průměr průběžného šnekového dopravníku	(mm)	825
Vkladací lopatky šnekového dopravníku		●
Počet disků		14
Hydraulické ovládání předního deflektoru		●
● ve standardu		



Obilní lišty Varifeed™

Pro maximální využití vaší žací lišty Varifeed™ ze sklízecí mlátičky, je možné ji přímo použít pro sklizeň celých rostlin metodou GPS. K připojení potřebujete rám s pátým vkládacím válcem. Žací lišty dokážou plynule vysouvat kosu o plných 575 mm bez nutnosti jakékoliv přestavby. Vysunutí kosy vám pomůže nastavit adaptér přesně podle vzrůstu sklizené plodiny. Samozřejmě je možné použít i ostatní typy obilních lišt New Holland s rezačkou pomocí montážního mezikusu s pátým vkládacím válcem.



Sklizeň dřevní štěpky

S novými adaptéry řady 130FP pro sklizeň rychlerostoucích dřevin, jako jsou například vrby a topoly, můžete sklízet porosty až do průměru kmene 150 mm. O kvalitní řez se starají dva hydraulicky poháněné pilové kotouče. Následují vkládací válce adaptéru, které mají za úkol sklizený materiál přichystat pro vkládací ústrojí rezačky. Délku výsledné štěpky je samozřejmě možné plynule měnit podle vašich požadavků.

Model		130FB
Pracovní záběr	(m)	1,3
Dva pilové kotouče		●
Průměr pilového kotouče	(mm)	760
Maximální tloušťka kmene porostu	(mm)	150
● ve standardu		

Nejlepší kvalita řezanky



Kvalitní řezání s FR Forage Cruiser

Hydraulicky poháněné vkládací válce zajišťují plynulé nastavení délky řezanky. Systém udržuje konstantní délku řezání nezávisle na pracovní rychlosti, otáčkách motoru, množství sklizeného materiálu a stavu plodiny. Stejně důležitá jako kvalita je také průchodnost. Sklízecí řezačky řady FR také zaručují vysokou kapacitu řezání. Řezanka nejvyšší kvality je vhodná jak ke krmným účelům, tak i pro bioenergetiku v bioplynových stanicích.

Homogenní řezanka

Řezací buben o hmotnosti 600 kg zaručuje za všech podmínek vynikající řezací výkon a svou velkou setrvačností napomáhá odolat vysokému zatížení v nerovnoměrných porostech. Řezací bubny se dodávají v různých provedeních, takže si každý může vybrat řešení na míru. Nože řezacího bubnu jsou uspořádány do V-postavení. Díky tomu je materiál řezán a ne sekán. I tento aspekt má vliv na výslednou kvalitu řezanky. Konfigurace řezacích bubnů 2 × 8 a 2 × 10 jsou vhodné pro střední délku řezanky, pro siláž bohatou na živiny. Této konfigurace se také využívá pro tvorbu dřevní štěpky při sklizni rychlerostoucích dřevin. Varianty s počty nožů 2 × 12 a 2 × 16 se zase dokonale hodí pro zpracování celých rostlin a kukuřice; kratší délka řezanky je vhodná pro proces fermentace v bioplynových stanicích. Konfigurace řezacího bubnu s počtem nožů 2 × 20 je vhodná zejména pro extra krátkou řezanku u nejvýkonnějších sklízecích řezaček, opět s využitím zejména pro účely bioenergetiky.



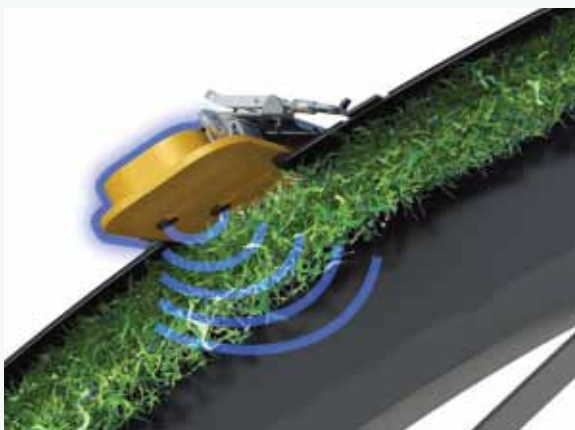
Počet nožů řezacího bubnu		Délka řezanky
2 × 8	(mm)	6 – 33
2 × 10	(mm)	5 – 26
2 × 12 [2 × 6]*	(mm)	4 – 22 [8 – 44]*
2 × 16 [2 × 8]*	(mm)	3 – 16 [6 – 32]*
2 × 20 [2 × 10]*	(mm)	2 – 13 [4 – 26]*

* při použití polovičního počtu nožů



Změna délky řezanky

Hydraulicky poháněné vkládací válce zaručují plynulé nastavování délky řezanky. Aktuální délka řezanky je vždy zobrazena na ovládacím monitoru řezačky IntelliView™ IV. Ve výbavě DoubleDrive se při změně otáček vkládacích válců nezmění otáčky adaptéru, což zaručuje vždy optimální tok materiálu bez hromadění mezi adaptérem a vkládáním řezačky. Tento poměr otáček vkládacích válců a otáček adaptéru je samozřejmě možné kontrolovat na ovládacím monitoru.



Systém ActiveLoc™ pro automatickou změnu délky řezanky

Řezačky FR Forage Cruiser mohou využívat volitelný systém Active-LOC™, který automaticky mění délku řezanky v závislosti na vlhkosti sklizeného materiálu. Čím je sklizený materiál sušší, tím se automaticky zmenšuje délka řezanky a naopak. Tento systém oceníte zejména při dusání materiálu v silážní jámě a ve výsledku na budoucí kvalitě krmiva.



Effektivní ochrana MetaLoc™

Systém detekce kovů MetaLoc™ zahrnuje šest pracovních zón detekce na předním dolním vkládacím válci. V případě, že je detekován kov, zastaví systém otáčení vkládacích válců během 300 milisekund. Tím je zaručena ochrana řezacího ústrojí a siláže před cizími kovovými předměty. Poloha kovového předmětu se přesně zobrazí na grafu detektoru na monitoru IntelliView™ IV. Obsluha může nastavovat citlivost celého systému. Při detekci kovu a následné reverzaci vkládání je clona pick-upu zvednuta do horní polohy, změní se smysl otáčení průběžného šneku pick-upu a také dojde ke zvednutí šneku do horní polohy. To umožní snadné odstranění cizího předmětu z vkládání.



Systém automatického broušení nožů Adjust-O-Matic™

Ostré nože zaručují čistý, přesný řez a jsou předpokladem pro maximální kapacitu sklízecí řezačky při nejnižší spotřebě paliva. S patentovaným systémem Adjust-O-Matic™ můžete přímo z kabiny brousit a nastavovat protiostrí. Celý proces broušení a nastavení proti ostrí je plně automatizován a nevyžaduje další zásah obsluhy. Volitelnou výbavou je systém broušení zpětným chodem. Výsledkem je vyšší životnost nožů a brusného kamene, oproti broušení směrem vpřed. Díky pravidelnému broušení se výrazně prodlužuje životnost nožů.

Největší průměr mačkáčích válců

Řezačka musí na 100 % naplnit představy zákazníků. Zákazníci očekávají optimální kvalitu řezanky. U řezaček je kladen důraz také na rychlou adaptaci řezačky na různé typy sklizených plodin. Tím se minimalizují prostoje pro nastavování stroje a zvyšuje se efektivní pracovní čas. Sklízecí řezačky řady FR Forage Cruiser tento požadavek splňují díky systému Variflow™, který umožní přestavět pracovní ústrojí metače a mačkáčích válců z režimu travního na kukuřičný, během dvou minut.

Robustní konstrukce s dlouhou životností a účinností

Mačkáčcí válce CropProcessoru s drážkováním ve tvaru pilových kotoučů umožňují agresivní zpracování zrna. Standardní průměr válců je celých 250 mm! To znamená, že veškeré zrno je narušeno, což umožňuje dobytku ještě lépe strávit výživnou vlákninovou složku obsaženou v zrnu. K dispozici jsou čtyři konfigurace mačkáččích válců s 99 až 166 zuby. Vzdálenost mezi válci je nastavována z kabiny pomocí monitoru IntelliView™ IV. Obsluha tedy variabilně mění tuto hodnotu přímo z kabiny podle stavu sklizené plodiny. Díky konvenčnímu robustnímu válcovému tvaru je zaručena dlouhodobá životnost!



Mačkáčcí válce CropProcessoru

		FR480	FR550	FR650	FR780	FR850
Průměr válců	(mm)	200 / 250	200 / 250	250	250	250
Počet zubů válce	(zubů)	99 / 126 / 166			99 / 126 / 166	
Šířka válců	(mm)				750	



Jednoduché čištění

Dno řezacího bubnu je možné otevřít přímo pomocí monitoru Intelli-View™ IV. Podmínkou pro otevření je, že celý stroj musí být ve vypnutém klidovém stavu. Po otevření dna bubnu je možné jednoduše vyčistit prostor pod řezacím bubnem. Dno je automaticky uzavřeno, jakmile dojde k nastartování motoru. Tato funkce je standardem pro všechny modely kromě modelu FR480 (zde pouze jako volitelná výbava).

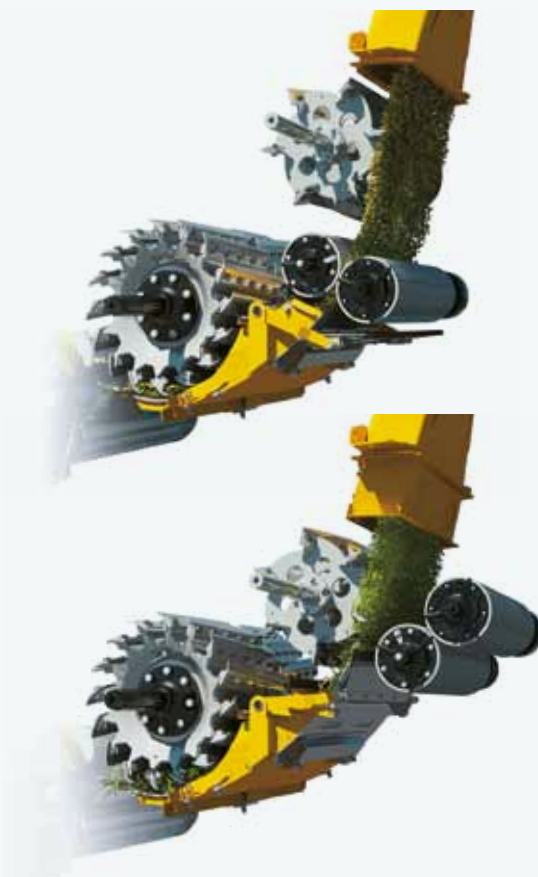
Výkonné mačkání zrna

Všechny modely řezaček mohou být na přání vybaveny mačkácími válci CropProcessoru z vysoce odolné chromované oceli v konfiguraci 99/126 zubů, s rozdílem otáček 30 %, který velmi dobře odolává opotřebení a kyselinám obsaženým v kukuřici. To vše napomáhá dlouhé životnosti.



Pracovní systém Variflow™

Systém Variflow™ umožňuje rychlou změnu pracovní části metače a mačkáčích válců z travní na kukuřičnou polohu. Soustava mačkáčích válců a metače je umístěna na samostatném otočném rámu. Při sklizni travních porostů jsou mačkáčcí válce CropProcessoru vysunuty ven z pracovní polohy a metač je v nejnižší poloze u řezacího bubnu. Při sklizni kukuřice se celá soustava překlopí tak, že metač se zvedne a mačkáčcí válce CropProcessoru jsou zasunuty do záběru.



Jedna osoba, dvě minuty

Celá přestavba z travní polohy do polohy na kukuřice zabere více než dvě minuty. Systém Variflow™ se překlápí pomocí samostatného hydraulického okruhu. Tomuto systému jsou uzpůsobeny také napínací mechanismy hlavního řemenu a řemenu pohonu mačkáčích válců CropProcessoru. V každé z poloh, jsou řemeny díky kinematickému mechanismu správně napnuty a není potřeba dalšího speciálního zásahu. V případě posezónní údržby je možné celou soustavu mačkáčích válců CropProcessoru jednoduše vyjmout pomocí integrovaného ramena s navijákem během 20 minut.

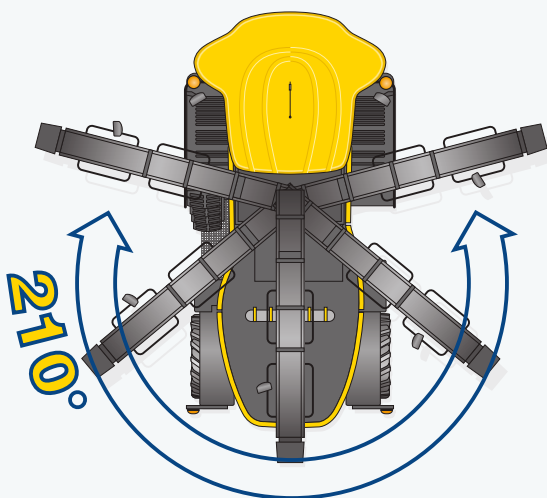
Rovnoměrný tok hmoty

Sklizeň je týmová práce. Vyžaduje neustálou synchronizaci pracovní rychlosti řezačky a traktoru, aby bylo zamezeno ztrátám při plnění návěsu. Řezačka je vybavena výmetným komínem s rotací v úhlu 210°. Logiku a rychlosti pohybu komínu je možné citlivě nastavit, tak aby vám ovládání vždy padlo do ruky. Dokonalý výhled na výmetný komín zaručuje panoramatická kabina vyvinutá právě speciálně pro potřeby sklízecích řezaček. Pro dosažení optimální produktivity mohou být řezačky vybaveny systémem automatického plnění návěsu IntelliFill™.



Rozsah rotace komínu 210°

Výmetný komín má rozsah rotace 210°. Je možné plnit návěs na levé, na pravé a nebo ve středové poloze. Pro tyto polohy jsou na multifunkční páce paměťová tlačítka. Po skončení práce dokáže řezačka automaticky umístit výmetný komín do domácí transportní polohy. Dlouhé rameno výmetného komínu dosahuje do výšky 6,4 m. To umožňuje používat velmi vysoké návěsy pro velký objem nákladu.



Výkonné metání

Nový metač zajišťuje efektivní dopravu zpracovaného materiálu mezi mačkáčimi válci CropProcessoru a návěsem. Metač s plnými lopatkami vytváří proud vzduchu, který dokáže spolehlivě unášet i lehký materiál. Díky aerodynamickým výpočtům byla stanovena nejlepší možná dráha proudění nařezaného materiálu. Stabilnější tok znamená menší turbulence a vyšší efektivitu metání. Tím je možné zvýšit průchodnost sklizeného materiálu.



Nechte řezačku plnit

Práce se sklízecí řezačkou vyžaduje bohaté zkušenosti a vysoké soustředění. Abyste se mohli optimálně koncentrovat na sklizeň, může být řezačka vybavena systémem automatického plnění návěsu IntelliFill™, který pomocí infrakamery snímá okraj bočnice návěsu a monitoruje proces plnění. Nehraje přitom roli, jakou velikost nebo tvar má plněný prostředek. Systém automaticky řídí pohyb výmetného komínu a deflektoru tak, aby byla ložná plocha naplněna přesně po okraj, aniž by vznikaly ztráty materiálu plněním.

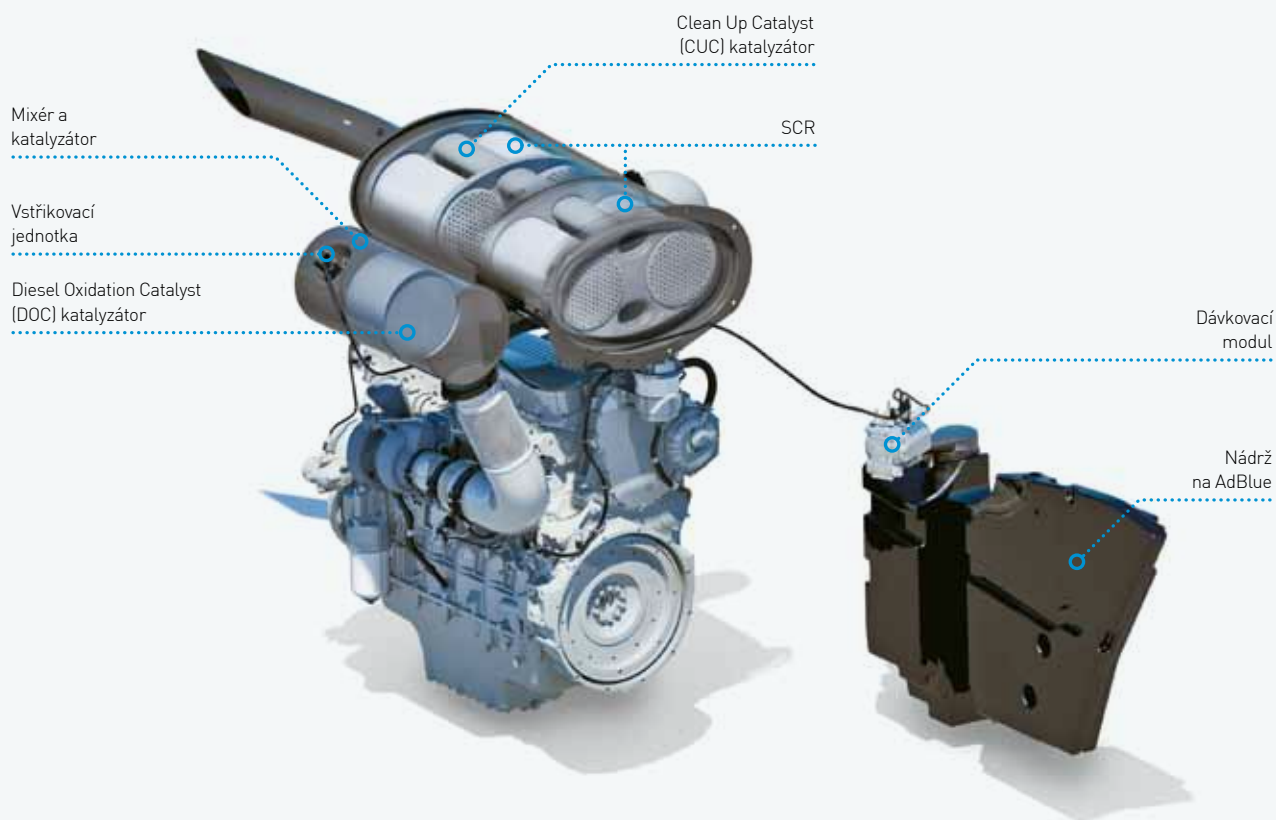
Přesné plnění

Aby bylo zaručeno přesné a pohodlné plnění návěsu, jsou veškeré ovládací prvky, sloužící k ovládní výmetného komínu a deflektoru, ergonomicky umístěny na multifunkční páce CommandGrip™. V monitoru IntelliView™ IV má obsluha možnost navolit logiku a citlivost jednotlivých ovládaných funkcí komínu.

Výkon pro váš podnik a pro vaši budoucnost



Nové modely FR Forage Cruiser těží z výhod nových motorů ECOBlue™ od sesterské společnosti FPT Industrial. Nové motory Cursor 13 a 16 plní přísné finální emisní limity normy Tier 4B pomocí technologie HI-eSCR. Ta pracuje na principu vstřikování reakční látky (AdBlue) do výfukového potrubí, a tím snižuje koncentraci nebezpečných oxidů dusíku o více než 98 %. Technologie plně pracuje až za spalovacím prostorem motoru. Do procesu spalování není nijak zasahováno a motor pracuje stále v ideálních podmínkách. Palivo je přesně dávkováno v závislosti na objemu nasávaného vzduchu. Díky této technologii si motor zachovává nízkou měrnou spotřebu, pružnost výkonu a spolehlivost.



ECOBBlue

HI-eSCR

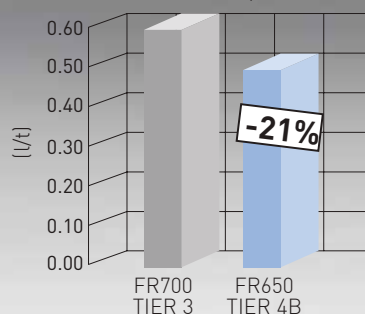
Forage Cruiser modely	FR480	FR550	FR650	FR780	FR850	
Motor	FPT Cursor 13*	FPT Cursor 13*	FPT Cursor 16*	FPT Cursor 16*	FPT Vector 20*	
Objem	[cm ³]	12 900	12 900	15 927	15 927	20 100
Systém vstřikování	Common Rail	Common Rail	Common Rail	Common Rail	Common Rail	
ECOBBlue™ HI-eSCR technologie [Selective Catalytic Reduction]	●	●	●	●	–	
Max. výkon při 1700–2000 rpm – ISO TR14396 – ECE R120	[kW/hp(CV)]	350/476	400/544	480/653	570/775	606/824**
Max. točivý moment při 1500 rpm ISO 14396 – ECE R120	(Nm)	2003	2316	2751	3323	3533
Navýšení momentu (2100 na 1500 rpm)	(%)	38	38	37	38	38
Povolená biosložka ***	B7	B7	B7	B7	B5	
Power Cruise™ II systém	●	●	●	●	●	

● ve standardu ○ volitelně – není dostupné * vyvinuto FPT Industrial ** otáčky motoru při 1800 rpm
 *** biopaliva (bionafta) musí plně odpovídat poslední specifikaci podle EN14214:2009 a provozování musí být v souladu s pravidly uvedenými v „návodu k obsluze“



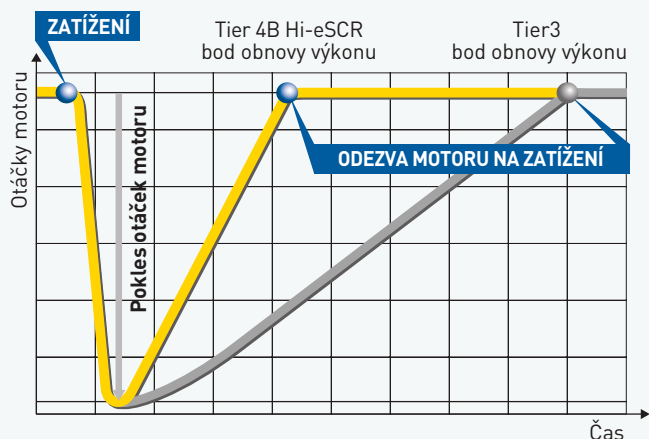
2014
**DIESEL
OF THE YEAR**
FPT Industrial CURSOR 16

SPOTŘEBA PALIVA (kukuřice - 8 mm délka řezanky)



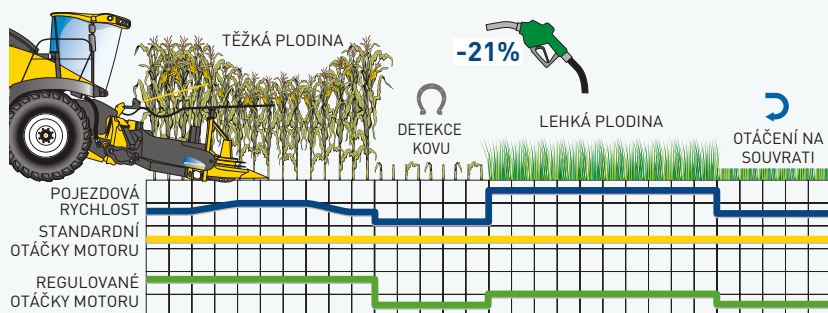
Motory EcoBlue™ s technologií HI-ESCR pro plnění limitů Tier 4B

Modely FR650 a FR780 jsou poháněny motorem, oceněným titulem Motor roku 2014 „Diesel of the Year“. Je to nový ekonomický a ekologický motor ECOBlue™, Cursor 16, vyvinutý sesterskou společností FPT Industrial, který plní přísné finální emisní limity Tier 4B pomocí technologie HI-eSCR. Navíc nový motor dává modelu FR650 až o 5 %* vyšší výkon při spotřebě o 21 %* menší oproti předchozímu modelu FR700. * odkazuje na oficiální certifikované měření společnosti DLG



Odezva na zatížení

Hlavním úkolem je využít každého gramu paliva správným způsobem. Nové motory ECOBlue™ používající technologii HI-eSCR se vyznačují skvělou pružností a nízkou spotřebou. Je potřeba využít těchto vlastností pro dosažení maximální efektivity. Díky inteligentním systémům je zajištěna velmi rychlá odezva motoru na měnící se zatížení během sklizně.



Automatické pracovní režimy pro správné pracovní zatížení

Nové modely řezaček FR Forage Cruiser mají dva základní režimy jízdy: režim tempomatů Power Cruise™ II a režim efektivního řízení motoru ECO, které mohou být používány nezávisle nebo současně. Výběr je závislý na pracovních podmínkách a na preferencích obsluhy. Systém Power Cruise™ II automaticky nastaví jezdovou rychlost v závislosti na zatížení motoru. Tím je možné zmenšit spotřebu paliva až o 15 %. Během otáčení na souvratí jsou otáčky motoru redukovány na hodnotu 1700 rpm. Při zajištění zpět do porostu jsou otáčky motoru zvednuty zpět na pracovní otáčky ECO LO nebo ECO HI. Dále do tohoto režimu tempomatu zasahuje systém ECO, který ještě přesněji nastaví potřebný výkon motoru. V případě, že není třeba plný výkon motoru, režim ECO LO udržuje otáčky motoru v rozmezí od 1700 do 1850 rpm. V případě, že je třeba maximálního výkonu, řídicí jednotka nastavuje otáčky motoru v režimu ECO HI od 1950 do 2100 rpm. Je-li systém ECO zcela vypnut, jsou pracovní otáčky motoru 2100 rpm. Při transportu řezačky dosahují rychlosti 40 km/h při snížených otáčkách motoru na 1400 rpm. To přináší i při transportu úsporu paliva až 20 %.

Účinný přenos síly

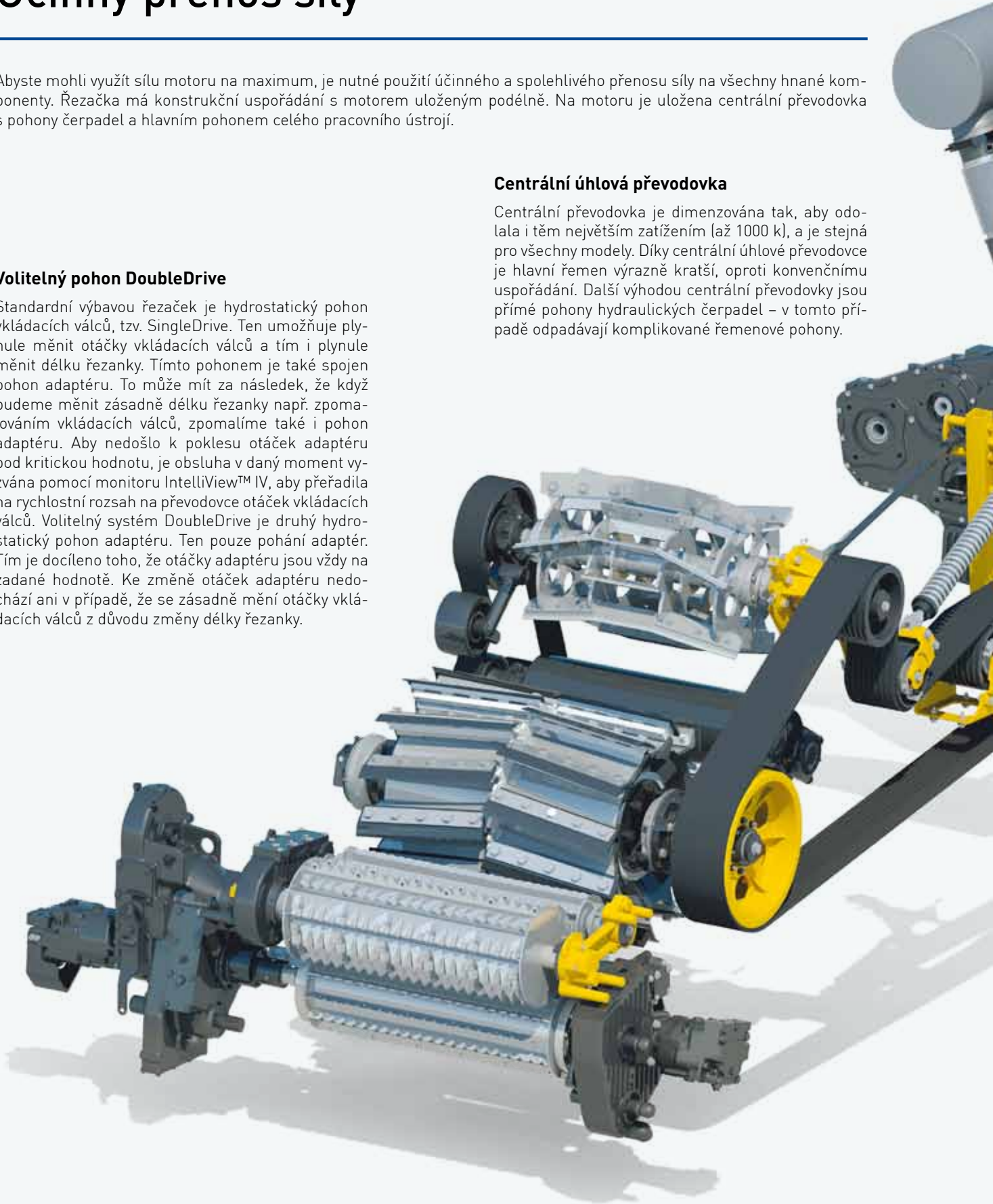
Abyste mohli využít sílu motoru na maximum, je nutné použití účinného a spolehlivého přenosu síly na všechny hnané komponenty. Řezačka má konstrukční uspořádání s motorem uloženým podélně. Na motoru je uložena centrální převodovka s pohony čerpadel a hlavním pohonem celého pracovního ústrojí.

Volitelný pohon DoubleDrive

Standardní výbavou řezaček je hydrostatický pohon vkládacích válců, tzv. SingleDrive. Ten umožňuje plynule měnit otáčky vkládacích válců a tím i plynule měnit délku řezanky. Tímto pohonem je také spojen pohon adaptéru. To může mít za následek, že když budeme měnit zásadně délku řezanky např. zpomalováním vkládacích válců, zpomalíme také i pohon adaptéru. Aby nedošlo k poklesu otáček adaptéru pod kritickou hodnotu, je obsluha v daný moment vyzvána pomocí monitoru IntelliView™ IV, aby přeřadila na rychlostní rozsah na převodovce otáček vkládacích válců. Volitelný systém DoubleDrive je druhý hydrostatický pohon adaptéru. Ten pouze pohání adaptér. Tím je docíleno toho, že otáčky adaptéru jsou vždy na zadané hodnotě. Ke změně otáček adaptéru nedochází ani v případě, že se zásadně mění otáčky vkládacích válců z důvodu změny délky řezanky.

Centrální úhlová převodovka

Centrální převodovka je dimenzována tak, aby odolala i těm největším zatížením (až 1000 k), a je stejná pro všechny modely. Díky centrální úhlové převodovce je hlavní řemen výrazně kratší, oproti konvenčnímu uspořádání. Další výhodou centrální převodovky jsou přímé pohony hydraulických čerpadel – v tomto případě odpadávají komplikované řemenové pohony.





Efektivní přímý pohon

Pomocí hlavního řemene je poháněn řezací buben a metač. U modelů FR480, FR550 a FR650 je použit 7HB řemen, u dvou nejsilnějších verzí FR780 a FR850 je použit 9HB řemen. Výhodou koncepce FR je, že na hlavním řemenu již nejsou žádné další hnané komponenty, a tudíž veškerá účinnost tohoto převodu je použita k pohonu pouze řezání a metání. Od metače jsou následně druhým řemenem poháněny mačkácí válce CropProcessoru.



Pohon zadní nápravy

Pohon zadní nápravy je výbava na přání. Zadní náprava je poháněna mechanicky kardanem z hlavní převodovky pojezdu a spínána pomocí elektrohydraulické spojky. Díky pohonu zadní nápravy se ještě výrazněji zlepší trakce ve velmi obtížných podmínkách!



Malý poloměr otáčení

Díky své kompaktní konstrukci a velkému úhlu natočení řídicích kol 55° má řezačka poloměr otáčení pouhých 6,4 m. To znamená malé otáčení na souvrati, dobrou manévrovatelnost a více prostoru pro sklizeň. Celkový design s kónicky splyvavou záďí bez převisu zvyšuje bezpečnost při manévrování a parkování.



Dlouhý a stabilní

Dlouhý rozvor 3,2 m dává řezačce maximální stabilitu při sklizni i při přepravě. Až čtyři volitelná segmentová protizávaží o hmotnosti 250 kg brání překlápění při přejezdech s kukuřičným adaptérem. Velká světlá výška zaručuje vynikající průjezdnost i v těžkých podmáčených podmínkách, kde také oceníte služby uzávěrky diferenciálu, která je dodávána již ve standardu. Zejména podniky služeb, které pracují v extrémních podmínkách a potřebují používat řezačku celoročně, využijí mechanicky poháněnou zadní nápravu dodávanou jako volitelnou výbavu.

Účinný přenos síly

Velká a pohodlná kabina

Sklízecí řezačky řady FR Forage Cruiser nabízejí opravdový komfort během dlouhých sklízňových dnů. Kabina je nejprostornější na trhu a zároveň hlučnost uvnitř nepřekročí hodnotu 76 dB(A).



Jednoduchý přístup

Nástupní plošina byla upravena. Schůdky jsou navrženy do tvaru přirozeného oblouku, maximálně usnadňují přístup na plošinu kabiny, která se pro pohodlné nastupování také zvětšila. Pro bezpečné opuštění řezačky v nočních hodinách je plošina vybavena přídatným reflektorem, který se automaticky aktivuje.



360° panoramatický výhled

Panoramatická kabina umožňuje dokonalý výhled na adaptér a výmetný komín v každé jeho poloze. Tvar rámu bočních dveří byl navržen tak, aby měl řidič při plnění návěsu neustále dobrý výhled. Vypouklé zadní sklo umožňuje dobrý výhled směrem dozadu. Elektricky nastavitelná zpětná zrcátka dodávaná jako standardní výbava rozšiřují zorné pole do všech směrů díky svému parabolickému tvarování. Nový barevný dotykový monitor IntelliView™ IV vám poslouží k veškerému nastavení řezačky, tvorbě výnosových map, ale také pro připojení až tří bezpečnostních kamer. Jejich služby oceníte zejména při plnění návěsu, manévrování a couvání.

Osvěžení pro horké dny

Za dlouhých horkých pracovních dnů stačí rychle sáhnout do chladičho boxu navrženého speciálně pro tuto kabinu a ochladit se osvěžujícím nápojem. Chladič box je možné vyjmout a připojit i na externí napájení (12 nebo 230 V). Klimatizace kabiny patří do standardní výbavy. Na přání se dodává plně automatická, která reguluje otáčky ventilátoru tak, aby byla udržována konstantní teplota na nastavené hodnotě.



Výkonné světlomety pro práci v noci

Řezačka disponuje kompletní výbavou světlometů, kterou můžete přeměnit noc na den. Devět pracovních světel na střeše kabiny, dokonale osvětlí oblast před řezačkou, pracovní světlomety zadní části učiní otáčení na souvrati bezpečnější. Světlomet na konci výmetného komínu zajišťuje dobré osvětlení prostoru plnění návěsu. Se sadou volitelných světlometů HID v kombinaci s LED je možné kvalitu osvětlení ještě zlepšit.



Sedíte pohodlně?

V nabídce jsou tři volby sedadel řidiče:

1. Základní standardní sedadlo nabízí celou řadu možností polohování sedadla, tak, aby posed byl vždy komfortní. Samozřejmostí je vzduchové odpružení.
2. Výbava Deluxe, nabízí všechny předešlé funkce a navíc funkce vyhřívání a chlazení sedadla. Skvělá volba pro horké anebo chladné dny.
3. Výbava Top obsahuje navíc paket čalounění v kůži s hlavovou opěrkou a s automatickými funkcemi pneumatického odpružení. Všechny tři pakety jsou vyhotoveny ve dvoubarevném moderním dynamickém provedení stylu New Holland.

Pro maximální výkony

Inteligentní a intuitivně ovládané automatické systémy šetří čas a zvyšují výkon sklizně. Hlavním ovládacím prvkem řezačky FR je multifunkční páka CommandGrip™. Pomocí této páky je možné řídit všechny důležité funkce stroje. Mimo jiné je to ovládání adaptéru, výmetného komínu a aktivace systému PowerCruise™ a ECO. Na pravostranném modulu jsou umístěny ovládací prvky pro ostatní funkce. Jsou uspořádané podle ergonomických a logických hledisek. Na barevném dotykovém monitoru IntelliView™ IV je možné jediným pohledem kontrolovat všechny funkce řezačky.



Bezpečnostní STOP (centrální STOP)

Aktivace reverzního otáčení řezacího ústrojí (volitelně)

Aktivace řezacího ústrojí

Reverzace vkládání (zmáčknout a držet)

Aktivace vkládání (dvojklik)

Rotace koncovky (pravá/levá)
a deflektor (nahoru/dolů)

Rychlé STOP (zastavení vkládání a pojezdu)

Paměťová tlačítka polohy koncovky

Domácí poloha koncovky

Aktivace automatizace (CruiseControl, navigace)

Poloha adaptéru (nahoru/dolů)
Naklápění adaptéru (levé/pravé)

Automatické režimy adaptéru

Tlačítko SHIFT (zezadu)

Blokační tlačítko pojezdu (zezadu)

Směr pojezdu (vpřed/vzad)

Automatické výšky adaptéru
(1, 2 kopírka a tlakový kompenzační režim)

Otáčky motoru (nahoru/dolů)

Pracovní záběr adaptéru (zvýšit/snížit)

Programovatelná tlačítka

Ovládání automatického plnění návěsu IntelliFill™

Aktivace hnané zadní nápravy 4WD

Parkovací brzda

Řazení převodových rychlostí pojezdu

Barevný dotykový monitor

Ve standardu dodávaný barevný dotykový výmonitor IntelliView™ IV s úhlopříčkou 26,5 cm je součástí pravostranného modulu. Řidič si může podle potřeby nastavit ideální polohu celého monitoru. Tento intuitivně ovládaný barevný dotykový monitor slouží k zobrazování a sledování všech funkcí a parametrů řezačky, včetně mapování a bezpečnostních kamer.



Úložné prostory

Kabina obsahuje spoustu úložných prostorů. Jedním z mnoha jsou hluboké úložné prostory za sedadlem řidiče, které se perfektně hodí pro uložení různých dokumentů jako např. návodů k obsluze.

*český a slovenský jazyk ve standardu



Ovládání koncovky (nahoru/dolů)

Synchronizace přiháněče (rychlost 1 a 2)

Aktivace silničního režimu

Programovatelná tlačítka

Rychlost přiháněče (travní adaptéry – pick-up)

Otevírání dna řezacího bubnu

Aktivace navigace (řádková, DGPS)

Otáčky adaptéru

Nastavení délky řezanky LOC

Nastavení mezery drticích válců zrna

Přední hydraulika (sklápění adaptéru)

Aktivace systému vstřikování konzervantu

Korekce navigace řízení – řádkové navigace

Hydraulika vysokých průtoků (speciální funkce)

Precizní zemědělství s New Hollandem

PLM

PRECISION LAND
MANAGEMENT



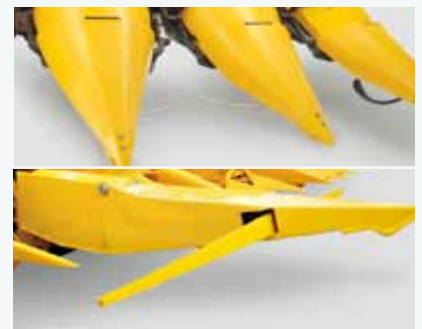
Přesné zpracování výnosu

V případě instalovaného výnosoměru, se na monitoru IntelliView™ IV zobrazují údaje o aktuálním výnosu. Ten je zjišťován pomocí čidla umístěného na rameni horních vkládacích válců. Otevřením vkládacích válců je zjišťována informace o tom, kolik aktuálně prochází materiálu přes vkládací válce. Z této hodnoty se pak vypočítají přesná data ohledně aktuálního výnosu. Tato data lze tisknout na palubní tiskárně. Kromě toho je možné pomocí softwaru precizního zemědělství PLM™ vytvářet výnosové mapy sklízených pozemků. Na základě těchto map mohou zákazníci optimalizovat své náklady a zvýšit výnosy. Další funkcí systému měření výnosu je ta, že dává informaci o výnosu čerpadlu silážových aditiv, a to v návaznosti na aktuální výnos upravuje aktuální vstříkovanou dávku konzervantu.



Měření vlhkosti

Nový systém měření vlhkosti s odporovým čidlem poskytuje údaje o vlhkosti sklízeného materiálu v reálném čase a ta se zobrazuje na monitoru IntelliView™ IV. Vlhkoměr komunikuje se systémem ActiveLOC™, který na základě vlhkosti automaticky mění délku řezanky. Čím je vlhkost nižší, tím se velikost řezanky zmenšuje. Další funkcí vlhkoměru je opět komunikace se systémem silážových aditiv. V návaznosti na aktuální vlhkost se upravuje vstříkovaná dávka konzervantu. Přesně dávkování konzervantu ze 400 litrové nádrže garantuje optimální kvalitu siláže a vylučuje potenciálně riziko napadení plísněmi.



Navigace řízení

Kukuřičné adaptéry mohou být vybaveny řádkovou navigací, pro udržení řezačky vždy ve správném směru. Dva řádkové snímače umístěné na jedné z pracovních jednotek určují polohu sklízené plodiny vstupující do adaptéru. Řezačka je pomocí těchto snímačů automaticky naváděna v řádku pro zajištění správného plnění adaptéru při špatné viditelnosti a vysokých pracovních rychlostech. Systém může být také připojen k navigačnímu systému GPS IntelliSteer™. Software dokáže rozlišit sklizený a nesklizený porost, a tím i navádět řezačku ve správném směru. To umožní maximální využití adaptéru a výkonosti řezačky.

Navigace řízení IntelliSteer™

K nastavování přídavných automatických naváděcích systémů se může používat standardní monitor IntelliView™ IV. Umožňuje programování různých naváděcích tras od přímých z bodu A do B po složitější adaptivní křivky. Také si můžete upravit nastavení podle sebe, a dokonce přenášet informace ze sklizecí řezačky přímo do vašeho softwarového programu PLM precizního zemědělství.



Systém vstřikování silážních aditiv

Standardní systém silážních aditiv se skládá ze 400litrové nádrže, čerpadla, průtokoměru a sady trysek. Vstřikovaná dávka se nastaví pomocí monitoru IntelliView™ IV. Ta se pohybuje v závislosti na typu použité trysky od 0,5 do 4 litrů za minutu. Vstřikovaná dávka konzervantu se vztahuje ve standardu na litry za hodinu nebo litry na hektar. V případě použití výnosoměru a vlhkoměru je možné dávku nastavit v litrech na tunu sklizeňného materiálu, včetně přepočtu na obsah sušiny.



Pokročilá telematika pro rozšířený management

Vstupní balík PLM™ Connect Essential zahrnuje funkce managementu strojů a výnosových map. Nabízí možnost sledovat pohyby všech strojů a zobrazovat jejich okamžitou polohu. Kromě toho vydává hlášení, když má být provedena plánovaná údržba. Dále je pro lepší ochranu strojů možné definovat hranice pohybu a časové limity. Telematický systém PLM™ Connect Professional dokáže bezprostředně sdělovat zprávy obsluze, která na ně za účelem potvrzení může odpovídat. Pro ochranu proti krádežím je monitorována spotřeba paliva. Manažer strojového parku může za tím účelem dokonce aktivovat odpovídající výstražné funkce zaslání SMS. K dispozici je rovněž hlášení spotřeby paliva, analýza spotřeby a funkce monitorování zbývajících paliva. Kromě toho může být každý stroj okamžitě lokalizován; zprávy o poloze jsou sdělovány v reálném čase, aby bylo možné sledovat aktuální profily využití a aby byli pracovníci podporováni při řízení.

Softwarové řešení

New Holland nabízí celou řadu balíčků precizního zemědělství, které vám umožní přizpůsobit vaše vstupy, snížit náklady a zvýšit výnosy. Jako vstupní informace poslouží data z monitoru IntelliView™ IV přenášená jednoduše pomocí 4GB USB disku, který je standardní výbavou mlátiček. Velikost disku je více než dostatečná pro uložení všech dat ze sklizně až 800 hektarů.

Pro maximální výkony

Nová řada sklízecích řezaček FR Forage Cruiser byla vyvinuta proto, abyste trávili více času při práci a méně při údržbě. Všichni totiž dobře víme, že správný čas sklizně je velmi krátké období. Všechna místa, která vyžadují údržbu, jsou snadno přístupná. Extrémně dlouhé intervaly údržby znamenají, že nová řada řezaček FR tráví více času ve svém přirozeném prostředí, tedy při sklizni.



Nové servisní LED osvětlení pracovního prostoru a motoru umožní provádět údržbu jednoduše i v pozdních hodinách.

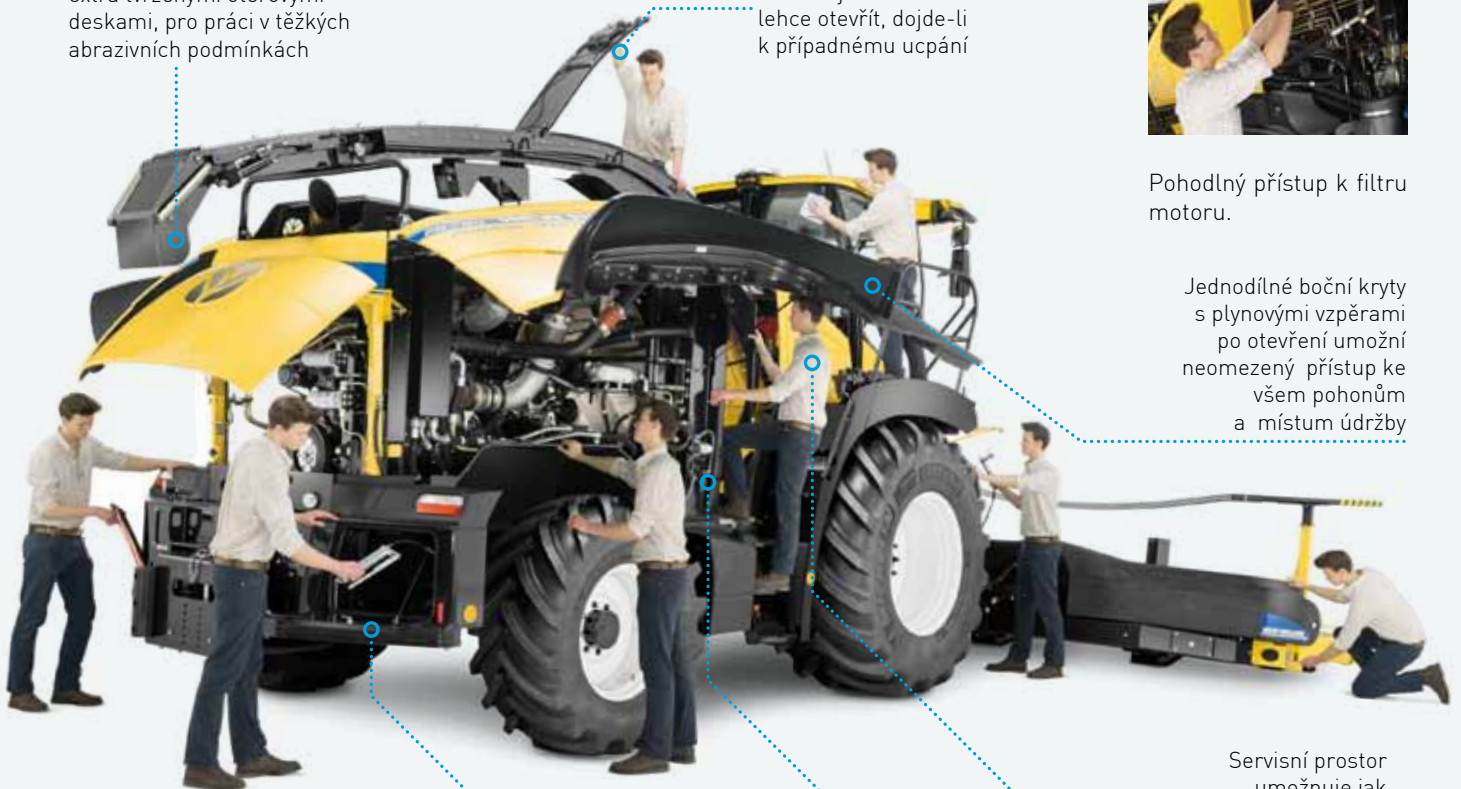
Výmetný komín je možné vybavit extra tvrzenými otěrovými deskami, pro práci v těžkých abrazivních podmínkách

Hřbet výmetného komínu je možné lehce otevřít, dojde-li k případnému ucpání



Pohodlný přístup k filtru motoru.

Jednodílné boční kryty s plynovými vzpěrami po otevření umožní neomezený přístup ke všem pohonům a místům údržby



Nový zadní nárazník s integrovanými velkými vodotěsnými úložnými prostory

Systém silážových aditiv. Během údržby je možné celou nádrž jednoduše vypustit

Servisní prostor umožňuje jak nastavení pracovní části, tak údržbu chladicího systému



Palivová nádrž a nádrž AdBlue® o objemu 200 litrů mají instalovány plnicí hrdla vedle sebe, což usnadňuje současné tankování.



Systém automatického centrálního mazání je lehce přístupný ze servisního prostoru.



AdBlue®

Jsou možné bezproblémové dodávky AdBlue®?

Odpověď je ano! AdBlue si můžete snadno obstarat prostřednictvím CNH Parts & Service. Budete-li potřebovat bližší informace, obraťte se na svého místního prodejce. AdBlue si dokonce můžete nechat dodávat přímo do svého podniku.



Staráme se o vaše podnikání, váš úspěch je i naše záležitost

Financování

AGROTEC a. s. svým zákazníkům zajišťuje kompletní služby spojené s pořízením strojů New Holland, a to včetně financování. K dispozici máte řadu výhodných finančních řešení, ať již v podobě leasingu, či klasického úvěru včetně podpory PGRLF. Díky dlouhodobé spolupráci s našimi finančními partnery žádáte o úvěr prostřednictvím velmi jednoduchého a srozumitelného „Agrodotazníku“.

Dotace

Prostřednictvím oddělení A-finance jsme pro vás schopni vyhledat dostupné dotační tituly a vyřídit veškerou dokumentaci nutnou pro získání dotace na váš nový stroj.

Pojištění

Jsou situace, které ani Vy svým zodpovědným zacházením se strojem nemůžete ovlivnit, např. krupobití, vniknutí kamene, škoda zaviněná jinou osobou apod. V takovém případě je hlavním cílem rychlé navrácení stroje do provozu, a proto jsme vyvinuli balíček služeb POHODA, který vám přináší tři výhody:

1. strojní pojištění přesahující záruku,
2. krytí rizik havárie, živlu a odcizení,
3. povinné ručení.

K tomu vám zajistíme vyřízení administrativy spojené s nahlášením pojistné události našimi servisními techniky spolupracujícím likvidátorům. Dodatečné náklady spojené se servisním zásahem jsou tak minimální.



Kompletní řada příslušenství

K dispozici máte celou řadu speciálních dílů. Díky nim můžete stroj připravit na použití ve velmi specifických podmínkách. Staňte se specialistou za všech okolností.



Školící centrum

Nedílnou součástí technického servisu je školící centrum, jehož hlavním úkolem je provádět školení či semináře pro:

1. obchodní zástupce dealerské prodejní sítě (obchodní a produktová školení),
2. servisní mechaniky (produktová a technická školení od základní úrovně až po profesionální úroveň),
3. uživatele strojů (základní a pokročilá školení obsluh),
4. techniky emisních stanic (semináře diagnostiky motorů a palivových systémů),
5. provádět certifikaci servisních techniků a dbát na zvyšování jejich odborných znalostí.

Neméně důležitou aktivitou školícího centra je začlenění jednotlivých servisních mechaniků do výukového programu New Holland WEB UNIVERSITY, kde přímo na portálu výrobce New Hollandu mají možnost se zapojit do on-line interaktivních školení.

Modely sklízecích řezaček	FR480	FR550	FR650	FR780	FR850
Motor	FPT Cursor 13*	FPT Cursor 13*	FPT Cursor 16*	FPT Cursor 16*	FPT Vector 20*
Konfigurace motoru a uspořádání válců	řadový 6	řadový 6	řadový 6	řadový 6	V8
Objem [cm ³]	12 900	12 900	15 927	15 927	20 100
Systém vstříkávání	Common Rail	Common Rail	Common Rail	Common Rail	Common Rail
Plnění emisní normy	Tier 4B/Stage 4	Tier 4B/Stage 4	Tier 4B/Stage 4	Tier 4B/Stage 4	Tier 2/Stage 2
ECOnBlue™ HI-eSCR systém (Selective Catalytic Reduction)	●	●	●	●	-
Jmen. výk. motoru při 2100 rpm – ISO TR14396 – ECE R120 [kW/k [CV]]	320/435	370/503	440/598	530/721	565/768
Max. výk. motoru při 1700–2000 rpm – ISO TR14396 – ECE R120 [kW/k [CV]]	350/476	400/544	480/653	570/775	606/824**
Točivý moment při 2100 rpm ISO 14396 – ECE R120 [Nm]	1 455	1 682	2 001	2 410	2 569
Točivý moment při 1700 rpm ISO 14396 – ECE R120 [Nm]	1 966	2 247	2 696	3 202	3 215**
Max. točivý moment při 1500 rpm ISO 14396 – ECE R120 [Nm]	2 003	2 316	2 751	3 323	3 533
Navýšení momentu (2100 to 1500 rpm) (%)	38	38	37	38	38
Navýšení momentu (2100 to 1700 rpm) (%)	35	34	35	33	25
Povolená složka biopaliv ***	B7	B7	B7	B7	B5
Power Cruise™ II systém a ECO režim	●	●	●	●	●
Zobrazení aktuální spotřeby paliva na monitoru IntelliView™ IV	●	●	●	●	●
Vzduchový kompresor	○	○	○	●	●
Palivová nádrž					
Objem nádrže na naftu [l]	1 200	1 200	1 200	1 200	1 400
Objem nádrže na AdBlue [l]	200	200	200	200	-
Hydrostatický pohon vkladacích válců	HydroLoc™	HydroLoc™	HydroLoc™	HydroLoc™	HydroLoc™
Nastavení délky řezanky	plynulé	plynulé	plynulé	plynulé	plynulé
Počet vkladacích válců	4	4	4	4	4
Šířka vkladacích válců [mm]			860		
Detektor kovů Metaloc™ s indikací polohy	●	●	●	●	●
Hydrostatický pohon adaptéru DoubleDrive	○	○	○	○	○
Automatická délka řezanky v závislosti na vlhkosti ActiveLOC™	○	○	○	○	○
Řezací buben					
Typ řezacího bubnu	Uzavřený řezací buben se dvěma řadami nožů uspořádaných do V-tvaru				
Šířka rámu řezání [mm]			900		
Šířka řezacího bubnu [mm]			884		
Průměr řezacího bubnu [maximální/minimální] [mm]			710/690		
Otáčky řezacího bubnu při 2100 otáčkách motoru [rpm]			1 130		
Počet řezů za minutu (2 × 8 nožů) [řezů/min]			9 060		
Rozsah délky řezanky (2 × 8 nožů) [mm]			6–33		
Počet řezů za minutu (2 × 10 nožů) [řezů/min]			11 320		
Rozsah délky řezanky (2 × 10 nožů) [mm]			5–26		
Počet řezů za minutu (2 × 12 nožů) [řezů/min]			13 600		
Rozsah délky řezanky (2 × 12 nožů)/(2 × 6) [mm]			[4–22]/[8–44]		
Počet řezů za minutu (2 × 16 nožů) [řezů/min]			18 100		
Rozsah délky řezanky (2 × 16 nožů)/(2 × 8) [mm]			[3–16]/[6–32]		
Počet řezů za minutu (2 × 20 nožů) [řezů/min]			22 600		
Rozsah délky řezanky (2 × 20 nožů)/(2 × 10) [mm]			[2–13]/[4–26]		
Automatické nastavení protistří Adjust-O-Matic™	●	●	●	●	●
Automatické broušení	●	●	●	●	●
Reverzní otáčení řezacího ústrojí pro reverzní broušení	○	○	○	○	○
Variflow™ systém	Hydraulické překlápění soustavy metače a drticích válců zrna CropProcessoru				
Drtilí válců zrna CropProcessor					
Průměr válců [mm]	200/250	200/250	250	250	250
Počet pilových zubů válce [zuby]		99/126/166		99/126/166	
Šířka válců [mm]	750				
10% rozdíl otáček válců	○	○	○	○	○
22% rozdíl otáček válců	●	●	●	●	●
30% rozdíl otáček válců (vždy v kombinaci s chromovými válci)	○	○	○	○	○
50% rozdíl otáček válců (pro sklizeň obilnin v mléčné zralosti)	○	○	○	○	○
Nastavení vůle mezi válci (elektrohydraulické) [mm]			1–6		
Manuální nastavení vůle mezi válci (pouze pro 200 mm válce)	○	○	-	-	-
Nastavení vůle mezi válci z kabiny (pouze pro 250 mm válce)	●	●	●	●	●
Metač					
Průměr metače [mm]			525		
Šířka metače [mm]			750		
Otáčky metače při 2100 otáčkách motoru [rpm]			2 119		
Výmetná roura – koncovka					
Maximální výška [mm]	6 400	6 400	6 400	6 400	6 400
Úhel rotace [°]	210	210	210	210	210
Prodloužení [pro 10řádkový kukuřičný adaptér] [mm]	720	720	720	720	720
Prodloužení [pro 12řádkový kukuřičný adaptér] [mm]	1 380	1 380	1 380	1 380	1 380
Automatické funkce [domácí poloha a 3 pracovní polohy]	●	●	●	●	●
Ochrana před kontaktem s cizím předmětem	●	●	●	●	●
Volba vložování Heavy-DudyKoncovka	○	○	○	○	○
Řezací ústrojí s metačem	○	○	○	○	○
Elektrický systém					
12 V alternátor [Amps]	240	240	240	240	240
Kapacita baterií [CCA/Ah]	2 × 800/107	2 × 800/107	3 × 800/107	3 × 800/107	4 × 800/107
Pojezd					
Hydrostatický	●	●	●	●	●
Převodovka pojezdu	4rychlostní	4rychlostní	4rychlostní	4rychlostní	4rychlostní
Elektronické řazení převodů	●	●	●	●	●
Mechanická uzávěrka diferenciálu	●	●	●	●	●
Mechanicky poháněná zadní náprava	○	○	○	○	○
Maximální rychlost na silnici při 1400 otáčkách motoru [km/h]	30	40	40	40	40

Modely sklízecích řezaček

		FR480	FR550	FR650	FR780	FR850
Systém ovládání adaptéru						
Automatické výšky strniště		●	●	●	●	●
Tlakový kompenzační režim – režim přítlaku adaptéru		●	●	●	●	●
Autofloat™ systém kopírování terénu		○	●	●	●	●
Mechanické kopírování terénu		●	●	●	●	●
Aktivní silová reverzace adaptéru		●	●	●	●	●
Hydraulická rychlospojka adaptéru		●	●	●	●	●
Automatická synchronizace otáčení přiháněče pick-upu		●	●	●	●	●
Prosklená plocha kabiny	[m²]	6,8	6,8	6,8	6,8	6,8
Norma kabiny – EN 15695		1	1	1	1	1
HID balíček osvětlení		○	○	○	○	○
Standardní sedadlo obsluhy		●	○	○	○	○
Deluxe sedadlo obsluhy s pneumatickým odpružením a ventilací		○	●	●	●	●
Kožené sedadlo obsluhy s pneumatickým odpružením a ventilací		-	○	○	○	○
Sedadlo instruktora		●	●	●	●	●
CommandGrip™ multifunkční páka		●	●	●	●	●
IntelliView™ IV monitor s nastavitelnou polohou		○	○	○	○	○
Reverzní couvací kamera		○	○	○	○	○
Manuální klimatizace s topením		●	○	○	○	○
Plně automatická klimatizace		○	●	●	●	●
Vyjímatelný chladič box		●	●	●	●	●
Rádio MP3 s Bluetooth (hands-free připojení mobilního telefonu)		●	●	●	●	●
Automatické centrální mazání		○	●	●	●	●
Zadní nárazník s integrovanými úložnými prostory s těsněním		●	●	●	●	●
Hladina hluku v kabině – ISO 5131	[dB(A)]			76		
New Holland Precision Land Management systém						
PLM® Connect Telematics		○	○	○	○	○
Navigační systém						
IntelliSteer® systém		○	○	○	○	○
Automatická řádková navigace pro kukuřičné adaptéry		○	○	○	○	○
IntelliFill™ systém automatického plnění návěsu		○	○	○	○	○
Precizní zemědělství						
Objem nádrže silážových aditiv (s průtokoměrem)	[l]	395	395	395	395	395
Vlhkoměr		○	○	○	○	○
Vlhkoměr a výnosoměr		○	○	○	○	○
Plný balíček precizního zemědělství obsahuje:						
Vlhkoměr a výnosoměr, DGPS mapování pozemku		○	○	○	○	○
PLM desktop software a softwarová podpora zákazníka		○	○	○	○	○
Hmotnost ****	[kg]	12 550	12 750	12 760	13 060	13 260

● ve standardu ○ na přání – není dostupné * vyvinuto společností FPT Industrial ** otáčky motoru 1800 rpm

*** biopaliva (bionafta) musí plně odpovídat poslední specifikaci podle EN14214: 2009 a provozování musí být v souladu s pravidly uvedenými v návodu k obsluze

**** travní konfigurace



Rozměry

Šířka trakčních pneumatik		800/70R32	710/75R34	900/60R32	710/70R42	800/70R38	900/60R38
Poloměr otáčení	[m]	6,4					
A – Maximální výška v transportní poloze	[m]	3,74	3,77	3,76	3,84	3,82	3,48
B – Maximální šířka v transportní poloze	[m]	3,35	3,15	3,48	3,19	3,29	3,48
C – Rozvor	[m]				3,2		
D – Světlost (v závislosti na rozměrech pneumatik)	[mm]				500		

AGROTEC & AUTORIZOVANÍ PRODEJCI

zemědělská a stavební technika

Agrotec a. s. je importérem strojů značky New Holland do České republiky. Stroje do jednotlivých regionů dodáváme prostřednictvím nezávislých autorizovaných prodejních středisek nebo vlastních obchodních zástupců. Vždy se jedná o prověřené a proškolené dlouhodobé partnery, kteří se vzorně starají o své zákazníky, o VÁS.

Agrotec a. s. společně s jednotlivými výrobci poskytuje autorizovaným prodejním střediskům plnou podporu ve formě servisních a obchodních školení, logistickou podporu dodávek náhradních dílů a nezbytný technický servis.

U společnosti Agrotec a. s. a autorizovaných prodejních středisek na vás čeká komplexní systém předprodejních, záručních i pozáručních služeb tak, abyste mohli podnikat V POHODĚ.

Pořídte si svůj stroj New Holland od autorizovaných prodejních středisek a firem, které podporu výrobce i importéra opravdu mají, a ne těch, které se jen tak tváří. Určitě se vám to vyplatí.



AGROTEC a. s., Brněnská 74, Hustopeče
tel.: 519 402 191, fax: 519 402 194
www.eagrotec.cz/dealerska-sit

> www.eagrotec.cz

Agrotechnic
Moravia

AGROTECHNIC MORAVIA a. s.
Olomouc, ☎ 602 514 420
www.agrotechnicmoravia.cz

AGRIMA

AGRIMA Žatec s. r. o.
Žatec, ☎ 602 303 304
www.agrima.cz

AGROSERVIS ZÁMĚL s.r.o.

AGROSERVIS Záměl, s. r. o.
Záměl, ☎ 603 487 522
www.agroservis-zamel.wz.cz

ALS AGRO a.s.

ALS AGRO a. s.
Sedlnice, ☎ 603 284 360
www.alsagro.cz

ARBO

ARBO, spol. s r. o.
Klatovy, ☎ 602 163 627
www.arbo-kt.cz

KVARTO
spol. s r. o.

KVARTO, spol. s r. o.
Bystřice u Benešova, ☎ 602 315 548
www.kvarto.cz

RANKCAR

prodej, servis a doprava zemědělské techniky
RANK CAR s. r. o.
Slaný, ☎ 602 284 408
www.rankcar.cz

UN-COM
zemědělská technika

UN-COM, spol. s r. o.
Radvánovice, ☎ 602 142 477
www.un-com.cz

ZZN

ZZN Polabí a. s.
Kolín, ☎ 725 797 340
www.zznpolabi.cz